

Technik



Materialförder- und Siloeinheit MFS 100 und MFS 100 S

Die Materialförder- und Silowagen MFS 100 und MFS 100 S dienen zum Transport von Schotter, Abraum und PSS bei der Bettungsreinigung bzw. Planumsverbesserung. Hauptvorteil ist der kontinuierliche Förder-, Speicher- und Entladevorgang.

Funktionsmerkmale

- Zusammenstellung von beliebig vielen MFS-Wagen zu einem Zug mit jeweils gewünschter Speicherkapazität
- Beginn des Füllvorganges beim vordersten Wagen (in Arbeitsrichtung), die folgenden Wagen dienen als Förderstraße
- gleichzeitige Entleerung aller MFS-Wagen durch Ausschwenken der Entladebänder
- dosierte Entladung zum Nachbargleis (Baugleis) möglich
- Neuschotterzuführung in Verbindung mit der RM 900 S und der RPM-RS-900
- PSS-Zuführung in Verbindung mit der RPM-RS-900
- gleichmäßige Schotterverteilung mit Hilfe der Schotterverteilereinrichtung MFS 100 S (Transport des Schotters vom Stirnförderband zur Verteilung in die vier hydraulisch verstellbaren Schotterleitbleche und Klappen)

Technische Daten

Länge über Puffer	22.900 mm
Länge inkl. Förderband	26.550 mm

Technik

Breite	3.100 mm
Höhe von SO	4.200 mm
Drehzapfenabstand	15.100 mm
Raddurchmesser	850 mm
Eigenmasse	60 t
max. zulässige Zuladung	84 t
Motorleistung	160 kW
max. Geschwindigkeit im Zugverband	100 km/h
max. Fassungsvermögen	68 m ³
Bandgeschwindigkeit:	
Bodenband	0,00 - 0,55 m/s
Übergabeband	0,00 - 1,20 m/s
Förderleistung	0 – 800 m ³ /h
Entladezeit	MFS 100: ca. 7 min MFS 100 S: ca. 15 min über Schotterverteileinrichtung