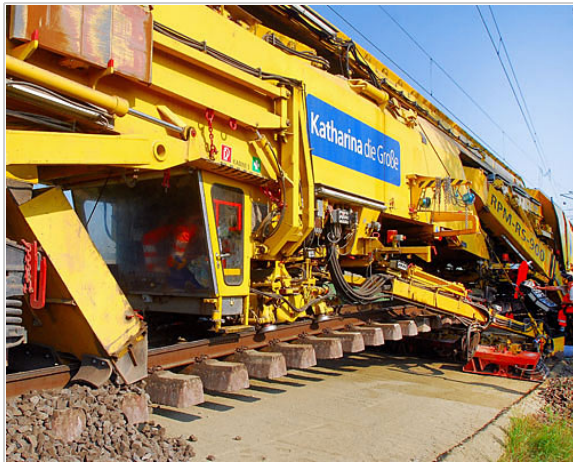


## Technik



### RPM-RS-900

Die Recycling-, Planungsverbesserungs- und Reinigungsmaschine wurde für die Planumssanierung und Schotterbearbeitung von Gleisen konzipiert. Erstmals werden Planungsverbesserung, Bettungsreinigung und Schotterrecycling in einem Komplex realisiert. Die Arbeitsgänge verlaufen gleisgebunden, ohne Sperrung des Nachbargleises.

#### Abeitsweise Recycling

- Ausbau, Recycling, Transport von Altschotter
- Einbau von recyceltem bzw. gereinigtem Schotter
- Ausbau von Boden und Transport von Bodenaushub auf MFS-Wagen oder optional auf Wagen seitlich des Arbeitsgleises
- Abtransport von Bettungsrückständen auf MFS-Wagen oder optional auf Wagen seitlich des Arbeitsgleises
- zwei frei schwingende Vibrationssiebanlagen mit doppelter Vorabscheidung
- dosierte Zufuhr, flexibler Einbau in Höhe und Breite, gleichmäßiges Verdichten von PSS-Material, parallel Einbau von Geokunststoffen
- dosierte Zufuhr, Einbau, gleichmäßiges Verdichten und Stabilisieren von Neuschotter

## Technik

<p><b>Arbeitsweise Bettungsreinigung</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aushub der Bettung</li> <li>• zwei frei schwingende Vibrationssiebanlagen mit doppelter Vorabscheidung</li> <li>• flexible Einschotterung mittels Schwenkförderband mit Höhensteuerung</li> <li>• Verdichten des Schotterplanums mittels Verdichtern möglich</li> <li>• Neuschottereinbringung mittels nachlaufender MFS-Einheiten parallel möglich</li> <li>• integrierte, mittels Satellit kontinuierlich arbeitende Stopfmaschine mit 16 Stopfwerkzeugen und mit Vorkopfverdichtung</li> <li>• nachlaufende integrierte Kehrwellen</li> <li>• Reinigungsleistung bis zu 900 m<sup>3</sup>/h</li> <li>• vollständige Bettungserneuerung (kompletter Schotteraustausch) in einem Arbeitsgang (Vollaushub)</li> <li>• Schotterrecycling und Einbringen von RC-Schotter</li> </ul>
<p><b>Arbeitsweise PSS-Recycling</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gleichzeitiger Aushub der Bettung und des Bodens</li> <li>• Abtransport von Bodenaushub auf MFS-Wagen oder optional auf Wagen seitlich des Arbeitsgleises</li> <li>• Zerkleinern und Recycling des Bettungsmaterials</li> <li>• kontrolliertes Mischen des Recycling-Materials mit dem neu zugeführten PSS-Material</li> <li>• kontrolliertes Einbringen und Verdichten des Materials als Planumsschutzschicht</li> </ul>

## Technische Daten

<p><b>Gesamtlänge über Puffer (ohne MFS-Wagen)</b></p>	<p>198.240 mm</p>
<p><b>Spurweite</b></p>	<p>1.435 mm</p>

## Technik

<b>Fahrzeugprofil</b>	G 2
<b>max. Breite</b>	3.000 mm
<b>max. Höhe</b>	4.650 mm
<b>Motorleistung (gesamt)</b>	ca. 2.800 kW
<b>max. Geschwindigkeit mit Eigenantrieb</b>	≤ 19 km/h (bei 800 t, bis zu 15 ‰)
<b>max. Geschwindigkeit im Zugverband</b>	≤ 100 km/h
<b>Gesamtmasse (leer inkl. 1 MFS 40-D)</b>	ca. 800 t
<b>Recyclingleistung</b>	bis 100 m/h
<b>Leistung der 2. Aushubkette (Planum)</b>	bis 900 m <sup>3</sup> /h
<b>Leistung der 1. Aushubkette (Bettung)</b>	bis 350 m <sup>3</sup> /h
<b>Leistung Bettungsreinigung</b>	bis 900 m <sup>3</sup> /h
<b>max. Einbauhöhe Frostschuttschicht (FSS)</b>	500 mm (Proctordichte 100 ‰)

## Technik

<b>max. Einbauhöhe verdichtete Planumsschutzschicht (PSS) von 4,0 m bis 6,5 m Einbringbreite, kontinuierlich verstellbar</b>	500 mm (Proctordichte 100 %)
<b>max. Aushubbreite der 2. Aushubkette (Planum)</b>	4.050 mm ... 5.600 mm
<b>Aushubbreite beidseitig erweiterbar</b>	je 650 mm
<b>max. Aushubtiefe der 2. Aushubkette von SO</b>	1.200 mm
<b>max. Aushubbreite der 1. Aushubkette (Bettung)</b>	4.000 mm
<b>Aushubbreite beidseitig erweiterbar</b>	je 300 mm
<b>max. Aushubtiefe der 1. Aushubkette von SO</b>	700 mm
<b>min. Arbeitsradius</b>	280 m bei 160 mm Überhöhung
<b>min. Radien für Auf- und Abrüsten</b>	350 m
<b>min. Fahrradius</b>	150 m